



## REGULAMENTO DO 3º DESAFIO DE MTB EM BARRO- CE

### GERAL

- Ao se inscrever nesta competição, cada participante declara que:
- Leu, entendeu e aceitou todas as normas contidas nele;
- Participa do 3º Desafio de MTB em Barro- CE por livre e espontânea vontade; em seu nome e de seus sucessores, isenta os Organizadores, Promotores, Patrocinadores e Supervisores deste evento de toda e qualquer responsabilidade sobre quaisquer consequências, acidentes, furtos, danos e prejuízos que possam advir de sua participação nesta prova, NÃO cabendo qualquer tipo de indenização;
- Está ciente de seu estado de saúde e de estar capacitado para a participação, gozando de saúde perfeita e de haver treinado adequadamente para a etapa; até a data de sua inscrição, não foi impedido de participar de qualquer outro esporte por motivos médicos.
- Assume com todas as despesas de viagem, hospedagem, alimentação, traslados, seguros, assistência médica e quaisquer outras despesas necessárias, ou provenientes da sua participação neste evento, antes, durante ou depois do mesmo;
- Está ciente que a prova se desenrola por vias públicas e particulares abertas ao trânsito normal de veículos, onde as leis de trânsito têm que ser respeitadas; assume ressarcir quaisquer valores decorrentes de danos pessoais ou materiais causados por sua participação neste evento;
- Está ciente que é o único responsável pela guarda de seu equipamento (bicicleta, acessórios, capacete e outros) durante toda a prova;
- Está ciente que à Organização se reserva o direito de, a qualquer momento, rejeitar a inscrição de um atleta;
- Está ciente que será desclassificado por jogar embalagens ou lixo ao longo do roteiro;
- Em caso de emergência, autoriza qualquer pessoa qualificada a administrar o tratamento necessário, médico e/ou cirúrgico, incluindo a administração de sangue e derivados sanguíneos;

## TIPO E CONSTITUIÇÃO DA PROVA

- Prova de largada e chegada em mountain Bike tipo (XCM), num percurso de 50km para todos os participantes, sinalizado com fitas, cal e placas. Haverá durante o percurso com três pontos de apoio com hidratação.

## DATA, LOCALIDADE, ENTREGA DE KITS E LARGADA

- O 3 DESAFIO DE MTB EM BARRO será disputado no dia 2 de fevereiro de 2020, na Rua Firmino Tavares 650, Barro - Ce (ponto de Referência, PRACINHA)

## ENTREGA DE KIT E LARGADA

- 02/02/2020 - 06:00 as 7:30- Entrega de KIT
- 02/02/2020 - 08:00- Largada

## CATEGORIAS, VALORES E PERCURSOS

<b>Categoria</b>	<b>Idade</b>	<b>1º Lote: Dezembro</b>	<b>2º Lote: Janeiro</b>	<b>Percurso Total</b>
Sub 23	15 a 22	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Sub 30	23 a 29	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Master A1	30 a 34	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Master A2	35 a 39	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Master B1	40 a 44	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Master B2	45 a 49	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Master C	50 anos acima	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Nelore - Acima de 100 kg	15 anos acima	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Feminino	15 anos acima	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Turismo Masculino	15 anos acima	R\$ 60,00	R\$ 75,00	50 Km
Local- Exclusivo para naturais ou residente de Barro-CE	15 anos acima	Grátis	Grátis	50 Km

Os atletas de 13 e 14 anos poderão participar com uma declaração de responsabilidade dos responsáveis.

## PREMIAÇÕES

- Todas as categorias terão pódio até o 5º (Quinto) lugar sendo que premiação em dinheiro será até o 3º (Terceiro) lugar. Exceto turismo masculino e local que terá pódio até o 5º (Quinto) lugar com troféu somente.
- Os cinco primeiros colocados com menor tempo de todas as categorias EXCETO TURISMO MASCULINO E LOCAL, sobem para o pódio geral, com premiação em dinheiro e troféus.
- Medalhas para todos que concluírem a prova dentro do horário que será estabelecido pela organização.

## INSCRIÇÕES

- Serão feitas inscrições até o dia 31/01/2020 no site: [cronoscariri.com.br](http://cronoscariri.com.br)
  - **Lote 1:** R\$ 60,00 (sessenta reais) no mês de dezembro
  - **Lote 2:** R\$ 75,00 (setenta e cinco reais) no mês de janeiro;
  - **Retificação: Não será aceito pagamentos no dia do evento, sendo assim não terá kits para os não confirmados.**
- Vagas limitadas a 200 atletas.
- Não será realizada inscrições no dia da prova, por favor não insista.
- A Organização se reserva o direito de, a qualquer momento, rejeitar a inscrição de um atleta. Poderá, ainda, a qualquer tempo, suspender ou prorrogar prazos, adicionar ou limitar o número de inscrições do evento em função de necessidades/disponibilidades técnicas/estruturais.

## PAGAMENTO

- O pagamento das inscrições será por meio de depósito bancário do organizador do evento:

Conta para depósito:

Banco do Brasil

Ag: 2845-2

Conta poupança: 12-141X

Varição: 51

Antônio Izaías Silva Neto

Após o pagamento é necessário enviar a imagem do comprovante para o Whatsapp:  
(88)99665-3411 (Tontonho)

## **RESULTADOS**

A divulgação do resultado de cada CATEGORIA se dará pela empresa contratada para realizar a marcação eletrônica, a qual deverá ser exibida por meio de telão até as 14:00hs.

Recursos e observações só serão aceitos até 20 minutos da divulgação dos resultados nos locais acima. Passado este prazo, o mesmo será homologado pela Organização e divulgado como oficial.

Aqueles que terminarem fora desse tempo só aparecerão nas listagens de resultados publicadas na internet, após o término do evento. Esse procedimento visa acelerar o processo de entrega dos troféus, que é muito extenso, e evitar equívocos durante a cerimônia de premiação.

## **SERVIÇOS DE INSCRIÇÃO E CRONOMETRAGEM**

O serviço de inscrição on-line e cronometragem será realizado pela empresa Cronos Cariri, sendo assim a referente empresa fica isenta de marcação de percurso, ponto de hidratação, medalhas, entre outros serviços que o evento irá oferecer.

## **OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES**

- Acompanhar as comunicações enviadas por e-mail ao seu endereço eletrônico cadastrado, bem como acessar o site do evento para verificar possíveis modificações deste regulamento, notícias e informações para sua participação no evento.
- Levar consigo toda a comida e bebida que for consumir durante a competição.
- Ter seguro total de todo o seu equipamento (bicicleta, capacete, acessórios). Cada atleta é responsável pelo zelo e pela guarda de todo o seu equipamento/material de prova e objetos pessoais.
- As equipes de saúde que apoiam o evento prestarão somente os primeiros socorros e encaminhamento do acidentado para um hospital mais próximo. A partir daí termina a sua responsabilidade. Todas as despesas hospitalares correrão por conta do acidentado.
- Manter os números (frente da bicicleta) claramente visíveis durante toda a competição. - Facilitar e dar passagem aos atletas mais rápidos que queiram ultrapassá-lo. - Zelar pela boa imagem do mountain bike e pela preservação da natureza.
- Respeitar as leis de trânsito durante toda a prova.

## **PENALIZAÇÃO COM DESCLASSIFICAÇÃO**

- Sujar o meio ambiente: descartar embalagens, objetos e/ou lixo na natureza (caso a Organização forneça água em algum ponto do percurso, as embalagens deverão ser descartadas até, no máximo, 50 metros deste ponto, em recipientes destinados para tal fim).
- Rebocar ou ser rebocado por outra bicicleta utilizando cordas ou outros artifícios. - Fazer qualquer alteração (recortar ou furar), supressão ou inscrição nos numerais oficiais de prova.
- Pedalar sem capacete durante a prova. - Manobras desleais contra outro bike.
- Informações erradas ou falsas na ficha de inscrição. - Substituição de bike etc.
- Ser acompanhado por terceiros no percurso (moto, bicicleta não inscritas e/ou outros). - Receber manutenção de terceiros fora dos pontos oficiais de apoio.
- Atalhar caminho (não passar pelo trajeto demarcado) ou pegar carona.
- Tumultuar o trabalho da Organização (desde a inscrição até a premiação). - Bike cuja equipe de apoio sujar os locais de parada.
- Qualquer tipo de atitude antidesportiva ou desrespeito aos fiscais, organizadores, patrocinadores, público, demais competidores ou a esse regulamento, será punido rigorosamente com desclassificação do atleta, sem recurso ou apelação de qualquer espécie.
- Será desclassificado, sem direito a recurso, o atleta que fizer qualquer reclamação verbal desrespeitosa à organização da prova ou incitar conflitos entre participantes, organizadores e patrocinadores
- A Equipe Organizadora 3 Desafio de MTB em Barro-CE, se empenha para fazer um evento com máximo de qualidade. Porém, para garantirmos uma boa prova, precisamos da colaboração de todos na fiscalização da sinalização do roteiro, das atitudes desleais e outras ocorrências indesejadas.

## **RECURSOS**

- A organização formará uma comissão para análise de eventuais recursos colocados pelos participantes, e o no ato de inscrição do atleta automaticamente reconhece a autoridade e as decisões desta comissão como soberana em seus resultados e decisões.
- Serão aceitos por qualquer membro da organização, durante o transcorrer da prova e até 30 minutos após o término da prova.
- O recurso só será aceito por escrito e com provas palpáveis tais como foto e/ou vídeo, ficando descartadas provas verbais ou “disse me disse”.
- Recursos contra o resultado serão aceitos com até 30 minutos após a divulgação

oficial do resultado.

- Casos omissos serão julgados pela Comissão Diretora da

## **APOIO**

A Organização indicará no dia da prova os pontos oficiais para apoio (opcional e se existirem locais adequados para este fim), onde será permitida a manutenção técnica. Cada participante é responsável por sua Equipe de Apoio e pelas consequências advindas dos atos da mesma.

## **DIREITO DE IMAGEM**

O será registrado em vídeo e fotografia pela Organização e seus parceiros oficiais. Os participantes que tiverem alguma restrição quanto ao uso de sua imagem, deverão notificá-la por escrito à Organização no ato de sua inscrição no evento. Casos contrários estarão, automaticamente, autorizando a sua utilização de forma inteiramente gratuita, a título universal, em caráter total, definitivo, irrevogável e irretratável, sem limitação de tempo ou de número de vezes, podendo ocorrer no Brasil e/ou no exterior, sem que seja devida ao autorizador qualquer remuneração.